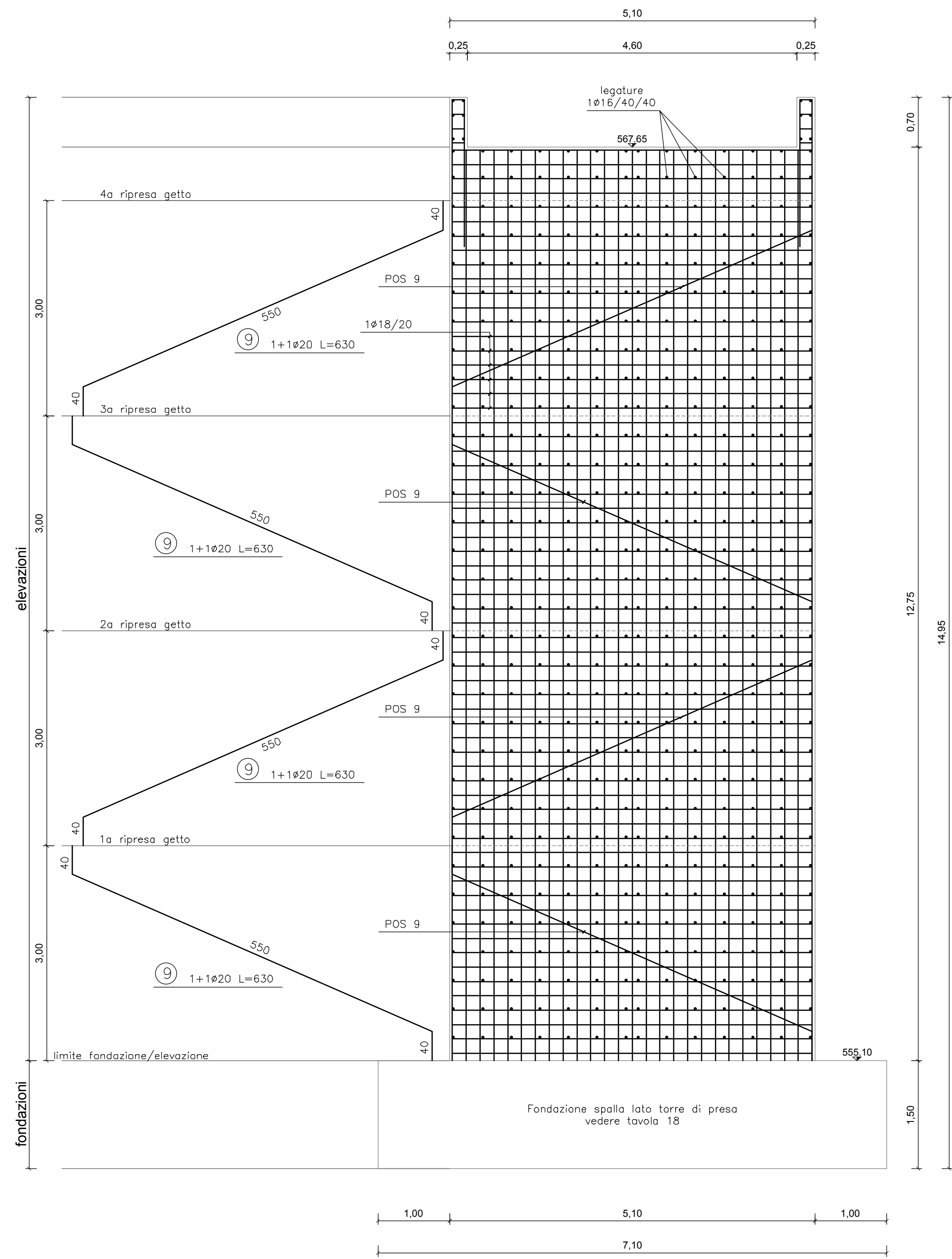


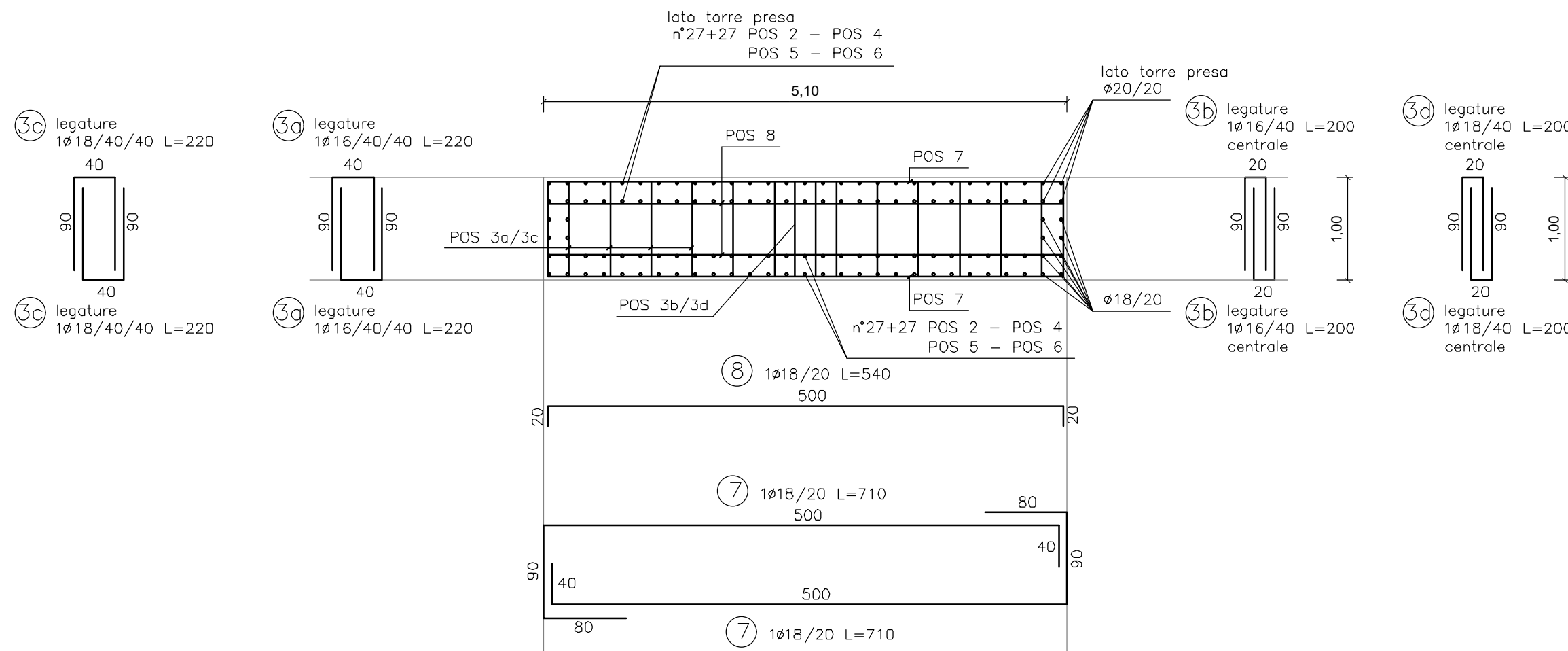
SPALLA LATO TORRE DI PRESA

Scala 1:50

SEZIONE LONGITUDINALE

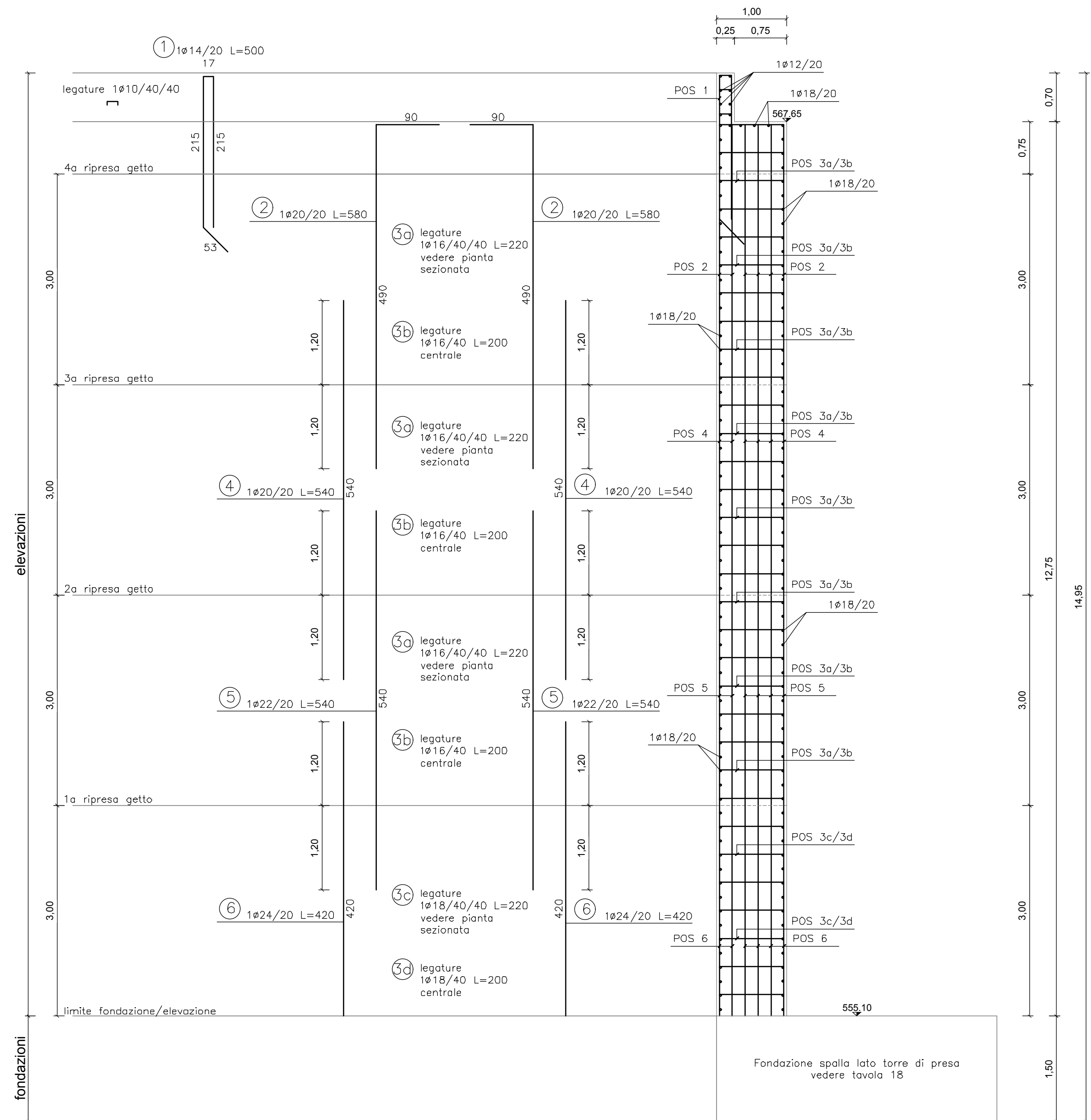


PIANTA SEZIONATA



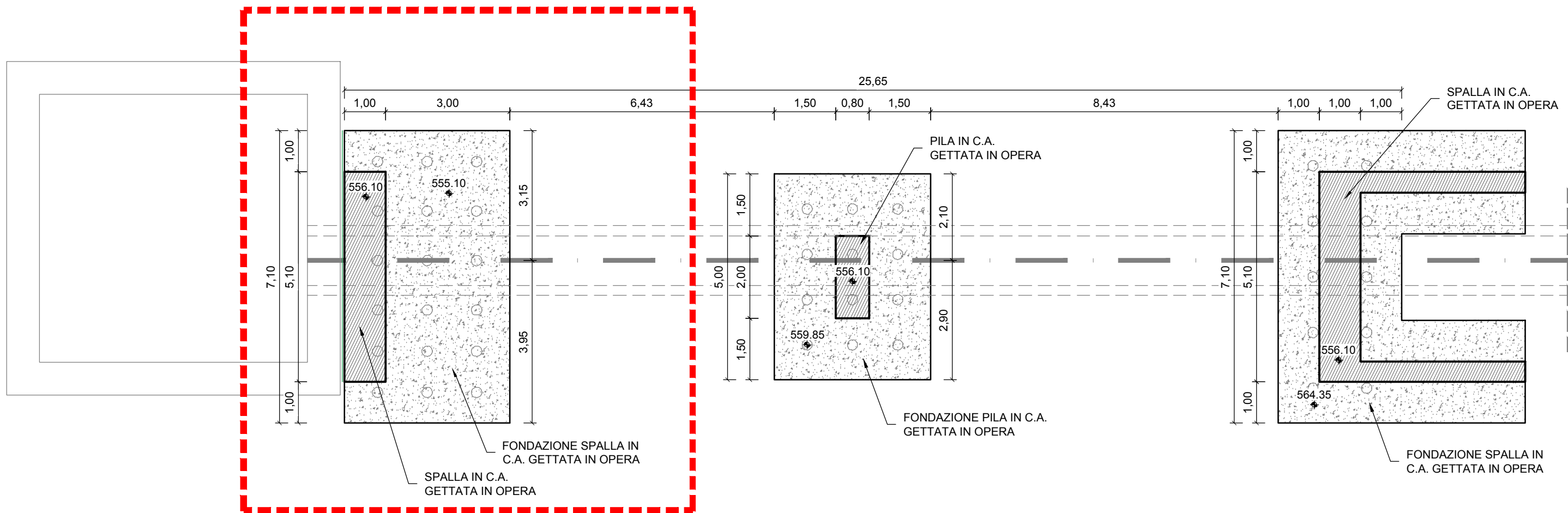
NOTA:
FINO ALLA PRIMA RIPRESA DI GETTO
(h = 3,00 ml DALL'O SPICCATO DI FONDAZIONE)
UTILIZZARE Ø20

SEZIONE TRASVERSALE



PIANTA SEZIONATA A QUOTA 565.10

Scala 1:100



CERTIFICAZIONI MATERIALI AI SENSI DELLE NORME TECNICHE PER LE COSTRUZIONI D.M. 17.01.2018, DA FAR Pervenire ALLA DIREZIONE LAVORI CONTESTUALMENTE ALLE FORNITURE IN CANTIERE:

CALCESTRUZZO
• Copia certificato di controllo del processo produttivo del calcestruzzo rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale (come previsto dal paragrafo 11.2.8 del D.M. 17.01.2018).

ACCIAIO
• Copia attestato di qualificazione rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale per tutte le forniture di acciaio (come previsto dal paragrafo 11.3.1.5 del D.M. 17.01.2018).
• Copia dichiarazione, su documento di trasporto, contenente gli estremi dell'attestato di avvenuta dichiarazione di attività, rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale recante il logo o il marchio del centro di trasformazione (come previsto dal paragrafo 11.3.1.7 del D.M. 17.01.2018).
• Copia attestazione dell'esecuzione delle prove di controllo interne fatte dal centro di trasformazione.

N.B. 1 - VERIFICARE LE MISURE IN CANTIERE CON LE QUOTE E LE GEOMETRIE ESISTENTI

2 - PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI RICHIEDERE SOPRALLUOGO IN CANTIERE DA PARTE DELLA D.L.

3 - VIBRARE DURANTE I GETTI

4 - PRELIEVI DAI GETTI DI CALCESTRUZZO: CONTROLLO IN ACCETTAZIONE DI TIPO "A"
N. 3 PRELIEVI (1 prel. ogni 100 mc o frazione di getto)
NB: UN PRELIEVO E' COSTITUITO DA 2 CUBETTI
EFFETTUARE COMUNQUE ALMENO UN PRELIEVO PER OGNI GIORNO DI GETTO

5 - PRELIEVO DI N. 3 SPEZZONI PER CIASCUNO DEI FERRI DI ARMATURA PRINCIPALI

Prima della fornitura dei manufatti prefabbricati dovranno essere forniti alla Direzione Lavori i documenti richiesti dalla normativa vigente (Legge 5/11/71 N° 1086 e D.M. 17/01/2018) e più precisamente:

- dichiarazione di prestazione (DoP) e marcatura CE ove applicabile;
- copia certificato di controllo di produzione in fabbrica (ICMQ / FPC);
- eventuale copia certificati di prova sull'acciaio utilizzato (acciaierie e campioni prelevati in stabilimento);
- eventuale copia dei certificati di prova sul calcestruzzo, sia interni allo stabilimento di produzione, sia presso un laboratorio autorizzato;
- attestato di qualificazione del centro di lavorazione dell'acciaio;
- copia dell'autorizzazione rilasciata dal Ministero LL.PP. per la produzione dei manufatti in "serie controllata" o "serie dichiarata";
- calcoli di dimensionamento e verifica strutturale con riferimento alle luci di calcolo e ai carichi di progetto indicati;
- schemi grafici e dimensionali degli elementi prefabbricati e armature;
- caratteristiche tecniche e prestazionali dei manufatti e dei materiali impiegati per la loro produzione.

LEGENDA MISURE	
Diametro piegature d : Br	
≤ Ø12mm	dBr = 4Ø
Ø14mm + Ø18mm	dBr = 8Ø
Ø20mm + Ø25mm	dBr = 10Ø
Ø26mm + Ø30mm	dBr = 12Ø
SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE > 50 DIAMETRI	

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI DI SOTTOFONDAZIONE IN OPERA:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>15 (C12/15)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': X0
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,40
DIMENSIONE MAX INERTE: 32mm

PRESCRIZIONI PER CARPENTERIE METALLICHE

PROFILATI E LAMINATI A CALDO, PIASTRE ED ELEMENTI IN ACCIAIO:
PER IMPIEGHI STRUTTURALI: CLASSE S355JR (UNI EN 10025)
PARAPETTI E GRIGLIATI: CLASSE S275JR (UNI EN 10025)

TRATTAMENTI:
ZINCATURA A CALDO SECONDO UNI EN 1461 E UNI EN 1090
GLI ELEMENTI IN ACCIAIO CON FUNZIONE DEFINITIVA

BULLONATURE, SALDATURE E GIUNZIONI SECONDO NORME:
UNI 5737, UNI 6592, UNI EN 14399, UNI EN ISO 5048, UNI EN 898,
UNI EN ISO 4016, UNI EN ISO 3834, UNI EN ISO 9607, 14732 E 15641
LE BULLONATURE DOVRANNO ESSERE DOTATE DI MARCATURE CE
ACCIAIO PER UNIONI SALDATE E BULLONATE: CLASSE MINIMA S275

PRESCRIZIONI ACCIAIO TUBOLARI PER MICROPALI:

CLASSE DI RESISTENZA S 355 JR (FES10), UNI EN 10210/UNI EN 10219 CERTIFICATA
TENSIONE DI ROTTURA: 510 N/mm²
TENSIONE DI SNERVAMENTO: 355 N/mm²
DIAMETRO ESTERNO: 168,3 mm.
SPESORE: 8,0 mm
DOVRANNO ESSERE FORNITE ALLA D.L. COPIA DELL'ATTESTATO DI MARCATURA CE E LA CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA' DI PRODUZIONE DEI TUBOLARI FORNITI, OLTRE A COPIA DELLE PROVE INTERNE ESEGUITE A CURA DELLO STABILIMENTO DI PRODUZIONE.

NB: La miscela cementizia di iniezione dovrà avere resistenza minima compressione pari a 30 N/mm².

PRESCRIZIONI MATERIALI

CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 - UNI 11104)

PER GETTI IN OPERA:

PONTI, ATTRAVERSAMENTI STRADALI
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>40 (C32/40)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,50
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm / 28 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMONOMINALE ELEVAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

MANUFATTI IN GENERALE, CANALE, POZZETTI, SIFONI,
MANUFATTI DI REGOLAZIONE IDRICA E OPERE ANALOGHE
RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>30 (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE FONDAZIONI: 50 mm
COPRIFERRO MINIMONOMINALE ELEVAZIONI: 40/50 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE SOLETTE: 35 mm

PER ELEMENTI PREFABBRICATI PONTI STRADALI:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>55 (C45/55)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC4+XF1
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,45
DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm
COPRIFERRO MINIMO NOMINALE: 30 mm (in stabilimento)

PER MICROPALI:

RESISTENZA CARATTERISTICA: Rck>30 (C25/30)
CLASSE DI ESPOSIZIONE E DURABILITA': XC2
SLUMP: S4
MAX RAPPORTO A/C= 0,60
DIMENSIONE MAX INERTE: 20/25 mm

ACCIAIO (D.M. 17.01.2018):

B450C AD ADERENZA MIGLIORATA, SALDABILE
CONTROLLATO IN STABILIMENTO

SOVRAPPOSIZIONI ARMATURE

Ø 8 E RETI ELETTROSALDATE: min 40 cm
Ø 10, Ø 12 : min 60 cm
Ø 16, Ø 18 : min 100 cm
Ø 20, Ø 22, Ø 24 : min 150 cm

CONSORZIO BEALEROTTO MUSSI
DI MIGLIORAMENTO FONDARIO
associato al
CONSORZIO DI II° GRADO DEL PESIO

PIANO STRAORDINARIO DI INTERVENTI NEL SETTORE IDRICO
Legge n 205/2017 art. 1 comma 523

CODICE INTERVENTO: 526/4 CUP: D82B17000680001

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO DELL'APPROVVIGIONAMENTO ED AMMODERNAMENTO
DEL SISTEMA IRRIGAZIONE DELLE AREE IRRIGUE SOTTESSE ALL'INVASO PIANFEI,
VOLTI AL RISPARMIO DELLE RISORSE IDRICHE, NEI COMUNI DI PIANFEI E CHIUSA PESIO

L'UFFICIO TECNICO CONSORTILE: CONSORZIO DEL PESIO Consorzio di irrigazione di II° grado CONSORZIO IRRIGAZIONE COMPRESORI VALLI ELLERO, CONSIGLIA CASOTTO Consorzio di irrigazione di II° grado CONSORZIO IRRIGAZIONE EST SESIA CONSORZIO IRRIGAZIONE CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BARAGGIA BELESE E VERCELESE CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BARAGGIA BELESE E VERCELESE CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BARAGGIA BELESE E VERCELESE CONSORZIO DI BONIFICA DELLA BARAGGIA BELESE E VERCELESE (Dot. Ing. Domenico CASTELLI)		DATA NOVEMBRE 2022
DIGA DI PIANFEI (Arch. SND N. 906/229)		AGGIORNAMENTO
SERIE: ELABORATI GRAFICI		ELABORATO N° 20
ELABORATO: CARPENTERIE ED ARMATURE - PONTE DI ACCESSO ALLA TORRE DI PRESA ELEVAZIONE SPALLA LATO TORRE DI PRESA PIANTA, SEZIONI E PARTICOLARI COSTRUTTIVI		SCALA DISEGNO VARIE
ATTIVITA' SPECIALISTICHE:		PRATICA N. 10498E-P01 ARCH. N. FILE: 10498EP01-20
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO DELLA FASE PROGETTUALE: (Ing. Massimo DEL GALICIO)		MODIFICHE AGGIORNAMENTI DATA FIRMA N.G. DISEGNATORE M.P. CONTROLLATO D.C.